



T/SDAS 199-2020



Цзинань Чжанли Машинери Ко., Лтд (производство)
Нинбо Отурн Машинери Ко., Лтд (отдел международных продаж)

Адрес: Провинция Шаньдун, город Цзинань, район Чжанцю,
улица Сянгун, Индустриальный парк Санъюань

Сайт: www.oturnmachinery.com
www.bossmansk.cn

Почта: info@oturnmachinery.com
WhatsApp: +86 136 616 6 0678

ООО Камимтех (сервисный центр)
service@kamimtex.com



Миссия компании

Производить высококачественные сверлильные и фрезерные станки с ЧПУ пропитанные духом мастерства, предоставляя заказчикам лучшие решения по сверлению; сделать сверление более дешевым, точным и эффективным. Вносить непрерывный вклад в развитие станкостроительной промышленности Китая.

Корпоративные цели

Быть честным, упорно трудиться, сосредоточиться на исследовании, развитии и производстве сверлильных и фрезерных станков с ЧПУ для достижения беспроигрышной ситуации для заказчиков, производителей и работников.

Корпоративное видение

Быть образцовым производителем высокоскоростных сверлильных и фрезерных станков с ЧПУ в Китае.

Ключевые ценности

- Доброта, Добропорядочность, Честность
- Добросовестность, Прагматичность
- Нацеленность на результат, Правдолюбие
- Свежесть мышления, Технологическая новизна
- Качество техники, Качество обслуживания
- Общество без проигравших, Взаимовыгодное сотрудничество с заказчиками.



Национальное высокотехнологичное предприятие

Профиль компании

Компания Цзинань Чжанли Машинери Лтд расположена в провинции Шаньдун, городе Цзинань, районе Чжанцю. Она была основана в 2010г и прошла сертификацию по стандарту ISO9001 -2008 в 2014г. Она является национальным высокотехнологичным производителем. На основной площадке используется более 60 единиц токарных, фрезерных, сверлильных, строгальных, шлифовальных станков с ЧПУ и обрабатывающих центров и задействовано более 200 рабочих. Это образцовое предприятие, специализирующееся на исследованиях, разработке, производстве и продаже сверлильных и фрезерных станков с ЧПУ под торговой маркой BOSM. В дополнение к серийным моделям, все станки могут быть изменены в соответствии с вашими требованиями.

Линейка производимых станков нашей компании включает: тяжелые сверлильно-фрезерные станки с ЧПУ, порталные высокоскоростные сверлильные станки с ЧПУ для изготовления отверстий в элементах трубопроводов котлоагрегатов, сверлильно-фрезерные станки с ЧПУ с неподвижным порталом, высокоскоростные сверлильно-фрезерные станки с ЧПУ, высокоскоростные сверлильно-фрезерные станки с ЧПУ с четырехручачковым самоцентрирующимся патроном, станки с ЧПУ для сверления труб, профилесверлильные станки с ЧПУ, фрезерно-расточные обрабатывающие центры для двухсторонней обработки и др.

Конструкция станков разумна, производительность надежна, высокоэффективна и экономична, а качество стабильно. Станки обеспечивают высокую точность обработки, они широко используются в обработке фланцев для машиностроения, металлургии, химической промышленности, оборудования для защиты окружающей среды, обработке клапанов, механообработке для других отраслей промышленности. Наша продукция экспортируется во все части страны, некоторое оборудование экспортируется в страны Юго-Восточной Азии, на Ближний Восток, в Европу, Америку и другие страны и имеют положительные оценки конечных пользователей.

Наша компания всегда придерживалась принципа: «Делай одно дело не на страх, а на совесть на протяжении всей жизни», постоянно бросая вызов ограничениям и преодолевая себя. BOSM создает лучшее будущее вместе с вами.



Отличное предприятие в провинции Шаньдун



Национальное высокотехнологичное предприятие



Практическая площадка технологического института Килу



Европейский сертификат соответствия



Сертификат системы управления интеллектуальной собственностью



Сертификат системы экологического управления ISO14001



Сертификация системы менеджмента качества ISO9001



Сертификат безопасности



Патенты

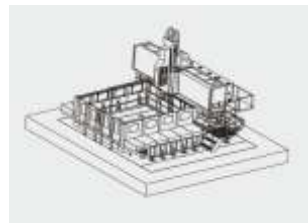
Патенты



Тяжелые сверлильно-фрезерные станки с ЧПУ



BOSM-DS 2020/4020/5020/6020



BOSM-DS 2525/4025/6025/8025

Тяжелый сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ



Технические характеристики

Модель		BOSM-DS 2020	BOSM-DS 4020	BOSM-DS 5020
Наибольший размер заготовки	Длина x Ширина, мм	2000x2000	4000x2000	5000x2000
Шпиндельная бабка на четырех направляющих	Конус шпинделя	BT50	BT50	BT50
	Наибольший диаметр сверления, мм	Ø96	Ø96	Ø96
	Наибольшая нарезаемая резьба	M36	M36	M36
	Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000 / 60~6000	30~3000 / 60~6000	30~3000 / 60~6000
	Мощность шпинделя, кВт	22/30/37(опция)	22/30/37(опция)	22/30/37(опция)
	Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	Зависит от фундамента	Зависит от фундамента	Зависит от фундамента
Повторяемость по трем осям, мм/2000мм	X / Y / Z	0.025	0.025	0.025
Система ЧПУ	KND/GSK/Siemens (Опционально)			
Магазин инструментов	Магазин ф.Окада на 24 инструмента (Опционально)			

Технические характеристики

Модель		BOSM-DS 2525	BOSM-DS 4025	BOSM-DS 6025
Наибольший размер заготовки	Длина x Ширина, мм	2500x2500	4000x2500	6000x2500
Шпиндельная бабка на четырех направляющих	Конус шпинделя	BT50	BT50	BT50
	Наибольший диаметр сверления, мм	Ø96	Ø96	Ø96
	Наибольшая нарезаемая резьба	M36	M36	M36
	Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000 / 60~6000	30~3000 / 60~6000	30~3000 / 60~6000
	Мощность шпинделя, кВт	22/30/37(опция)	22/30/37(опция)	22/30/37(опция)
	Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	Зависит от фундамента	Зависит от фундамента	Зависит от фундамента
Повторяемость по трем осям, мм/2000мм	X / Y / Z	0.025	0.025	0.025
Система ЧПУ	KND/GSK/Siemens (Опционально)			
Магазин инструментов	Магазин ф.Окада на 24 инструмента (Опционально)			

BOSM-DS 3030/4030/5030/6030

Тяжелый сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ



BOSM-DS 4040/5040/6040/7040

Тяжелый сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ



Технические характеристики

Модель		BOSM-DS 3030	BOSM-DS 4030	BOSM-DS 5030
Наибольший размер заготовки	Длина x Ширина, мм	3000x3000	4000x3000	5000x3000
Шпиндельная бабка на четырех направляющих	Конус шпинделя	BT50	BT50	BT50
	Наибольший диаметр сверления, мм	Ø96	Ø96	Ø96
	Наибольшая нарезаемая резьба	M36	M36	M36
	Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000 / 60~6000	30~3000 / 60~6000	30~3000 / 60~6000
	Мощность шпинделя, кВт	22 / 30 / 37 (опция)	22 / 30 / 37 (опция)	22 / 30 / 37 (опция)
	Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	Зависит от фундамента	Зависит от фундамента	Зависит от фундамента
Повторяемость по трем осям, мм/2000мм	X / Y / Z	0.025	0.025	0.025
Система ЧПУ	KND/GSK/Siemens (Опционально)			
Магазин инструментов	Магазин ф.Окада на 24 инструмента (Опционально)			

Технические характеристики

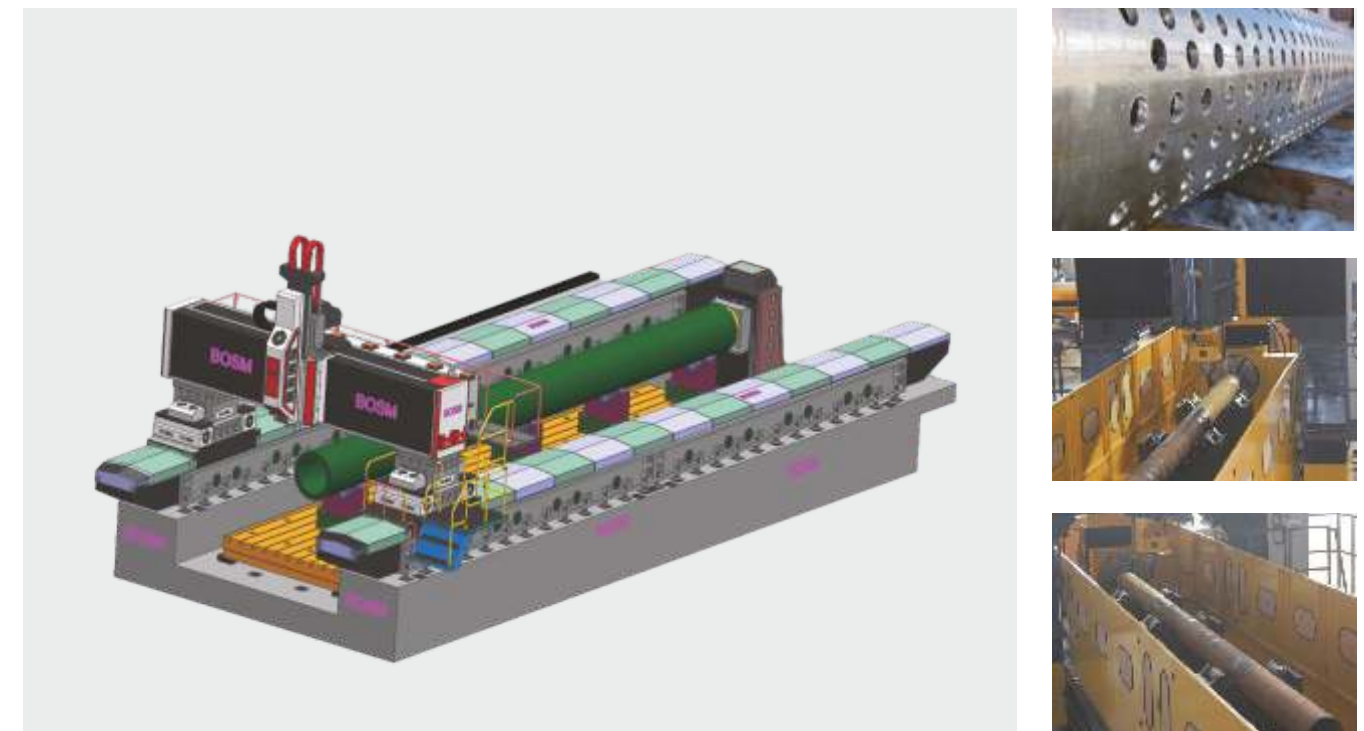
Модель		BOSM-DS4040	BOSM-DS5040	BOSM-DS6040
Наибольший размер заготовки	Длина x Ширина, мм	4000x4000	5000x4000	6000x4000
Шпиндельная бабка на четырех направляющих	Конус шпинделя	BT50	BT50	BT50
	Наибольший диаметр сверления, мм	Ø96	Ø96	Ø96
	Наибольшая нарезаемая резьба	M36	M36	M36
	Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000 / 60~6000	30~3000 / 60~6000	30~3000 / 60~6000
	Мощность шпинделя, кВт	22 / 30 / 37 (опция)	22 / 30 / 37 (опция)	22 / 30 / 37 (опция)
	Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	Зависит от фундамента	Зависит от фундамента	Зависит от фундамента
Повторяемость по трем осям, мм/2000мм	X / Y / Z	0.025	0.025	0.025
Система ЧПУ	KND/GSK/Siemens (Опционально)			
Магазин инструментов	Магазин ф.Окада на 24 инструмента (Опционально)			

BOSM-DS 5050/6060/7070/8585

Тяжелый сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ



Портальный высокоскоростной сверлильный станок с ЧПУ для изготовления отверстий в элементах трубопроводов котлоагрегатов



Технические характеристики

Модель		BOSM-DS 5050	BOSM-DS 6060	BOSM-DS 7070
Наибольший размер заготовки	Длина x Ширина, мм	5000x5000	6000x6000	7000x7000
Шпиндельная бабка на четырех направляющих	Конус шпинделя	BT50	BT50	BT50
	Наибольший диаметр сверления, мм	Ø96	Ø96	Ø96
	Наибольшая нарезаемая резьба	M36	M36	M36
	Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000 / 60~6000	30~3000 / 60~6000	30~3000 / 60~6000
	Мощность шпинделя, кВт	37	37	37
	Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	Зависит от фундамента	Зависит от фундамента	Зависит от фундамента
	Повторяемость по трем осям, мм/2000мм	X / Y / Z	0.025	0.025
Система ЧПУ	KND/GSK/Siemens (Опционально)			
Магазин инструментов	Магазин ф.Окада на 24 инструмента (Опционально)			

Технические характеристики

Название	Пункт	Значение
Параметры обработки	Конус шпинделя	BT50
	Наибольший диаметр сверления, мм	Ø90
	Обрабатываемый диаметр, мм	Ø100~Ø1000
	Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000
	Мощность шпинделя, кВт	37
	Скорость быстрых перемещений по оси X, м/мин	0-10
	Перемещение оси Z, мм	600/1000
	Скорость рабочей подачи оси Z, м/мин	0-5
Делительная головка	Скорость вращения, мин ⁻¹	0-5r/min
Точность позиционирования	X/Y/Z	0,035/2000
Повторяемость позиционирования	X/Y/Z	0,025/2000
Точность индексации	Ось A	±0.001°

Сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ с неподвижным порталом



BOSM-DPH 1010/2010



BOSM-DPH 2016/2022/2625/3022/4026



Технические характеристики

Модель		BOSM-DPH1010	BOSM-DPH2010	BOSM-DPH2016		BOSM-DPH2022	BOSM-DPH2625	BOSM-DPH3022	BOSM-DPH4026	
Рабочий стол	Эффективный размер ,мм	1000x1000	2000x1000	2000x1600		2000x2000	2500x2000	3000x2000	4000x2200	
	Макс. нагрузка, кг (равномерно распределенная)	2000	4000	6000		7000	9000	9000	10000	
	Размер Т-образного паза	5x20	8x20	8x28		8x28	8x28	10x28	12x28	
Рабочее пространство	Ход оси X, мм	1200	2200	2200		2000	2500	3000	4000	
	Ход оси Y, мм	1200	1200	1600		2200	2600	2200	2600	
	Ход оси Z, мм	500	500	600		600	600	600	600 / 1000	
	Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола	Макс.	700	700	800		800	800	800	800
		Мин.	200	200	200		200	200	200	200
Шпиндельная бабка на четырех направляющих	Конус шпинделя	BT40	BT40	BT50		BT50	BT50	BT50	BT50	
	Скорость шпинделя, об/мин	30~3000 / 60~6000	30~3000 / 60~6000	30~3000/60~6000		30~3000/60~6000	30~3000/60~6000	30~3000/60~6000	30~3000/60~6000	
	Мощность шпинделя, кВт	15	15	22		22	22	22	22	
	Наибольший диаметр сверления, мм	Ø50	Ø50	Ø90		Ø90	Ø90	Ø90	Ø90	
	Наибольшая нарезаемая резьба	M24	M24	M36		M36	M36	M36	M36	
Скорости перемещения по осям	Рабочая подача, мм/мин	1~4000	1~4000	1~4000		1~4000	1~4000	1~4000	1~4000	
	Быстрый ход X/Y/Z, м/мин	8 / 8 / 5	8 / 8 / 5	8 / 8 / 5		8 / 8 / 5	8 / 8 / 5	8 / 8 / 5	8 / 8 / 5	
Повторяемость по трем осям, мм/2000мм	X/ Y/ Z	0.025	0.025	0.025		0.025	0.025	0.025	0.025	
Вес станка, тонн		12	15	16.5		21	24	32	40	

Технические характеристики

Высокоскоростные сверлильно-фрезерные станки с ЧПУ



BOSM-DT1010

Высокоскоростной сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ



Технические характеристики

Модель BOSM-DT1010	Макс. размер заготовки	Длина x Ширина, мм	1000x1000
	Шпиндель	Конус шпинделя	BT40 / BT50
		Наибольший диаметр сверления, мм	∅ 40 / ∅ 60
		Наибольшая нарезаемая резьба	M24 / M36
		Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000
		Мощность шпинделя, кВт	15 / 22
		Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола, мм	200~600 / 400~800
	Повторяемость позиционирования на 2000 мм по осям, мм	X / Y / Z	0.025
	Вес станка, тонн	8.5	
Инструментальный магазин	Опционально		

BOSM-DT2010

Высокоскоростной сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ



Технические характеристики

Модель BOSM-DT2010	Макс. размер заготовки	Длина x Ширина, мм	2000x1000
	Шпиндель	Конус шпинделя	BT40 / BT50
		Наибольший диаметр сверления, мм	∅ 40 / ∅ 60
		Наибольшая нарезаемая резьба	M24 / M36
		Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000
		Мощность шпинделя, кВт	15 / 22
		Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола, мм	200~600 / 400~800
	Повторяемость позиционирования на 2000 мм по осям, мм	X / Y / Z	0.025
	Вес станка, тонн	11	
Инструментальный магазин	Опционально		

Высокоскоростной сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ

BOSM-DT1616

Высокоскоростной сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ с четырехкулачковым самоцентрирующимся патроном



Технические характеристики

Модель BOSM-DT1616	Макс. размер заготовки	Длина x Ширина, мм	1600x1600
	Шпиндель	Конус шпинделя	BT50
		Наибольший диаметр сверления, мм	Ø50
		Наибольшая нарезаемая резьба	M24
		Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000
		Мощность шпинделя, кВт	15
		Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола, мм	100~600
	Повторяемость позиционирования на 2000 мм по осям, мм	X / Y / Z	0.025
Вес станка, тонн	13.5		

BOSM-DT2020

Высокоскоростной сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ с четырехкулачковым самоцентрирующимся патроном



Технические характеристики

Модель BOSM-DT2020	Макс. размер заготовки	Длина x Ширина, мм	2000x2000
	Шпиндель	Конус шпинделя	BT50
		Наибольший диаметр сверления, мм	Ø50
		Наибольшая нарезаемая резьба	M24
		Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000
		Мощность шпинделя, кВт	15/22
		Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола, мм	100~600
	Повторяемость позиционирования на 2000 мм по осям, мм	X / Y / Z	0.025
Вес станка, тонн	15		
Инструментальный магазин	Опционально		

BOSM-DT2016

Высокоскоростной сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ



BOSM-DT2525

Высокоскоростной сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ



Технические характеристики

Модель BOSM-DT2016	Макс. размер заготовки	Длина x Ширина, мм	2000x1600
	Шпиндель	Конус шпинделя	BT40 / BT50
		Наибольший диаметр сверления, мм	∅ 40 / ∅ 60
		Наибольшая нарезаемая резьба	M24 / M36
		Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000
		Мощность шпинделя, кВт	15 / 22
		Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола, мм	200~600 / 400~800
	Повторяемость позиционирования на 2000 мм по осям, мм	X / Y / Z	0.025
	Вес станка, тонн	13.5	
Инструментальный магазин	Опционально		

Технические характеристики

Модель BOSM-DT2525	Макс. размер заготовки	Длина x Ширина, мм	2500x2500
	Шпиндель	Конус шпинделя	BT40 / BT50
		Наибольший диаметр сверления, мм	∅ 40 / ∅ 60
		Наибольшая нарезаемая резьба	M24 / M36
		Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000
		Мощность шпинделя, кВт	15 / 22
		Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола, мм	200~600 / 400~800
	Повторяемость позиционирования на 2000 мм по осям, мм	X / Y / Z	0.025
	Вес станка, тонн	16.5	
Инструментальный магазин	Опционально		

Высокоскоростной сверлильно-фрезерный станок с ЧПУ лёгкого типа



BOSM-DT1020

Легкий высокоскоростной сверлильный станок с ЧПУ



Технические характеристики

Модель BOSM-DT1020	Макс. размер заготовки	Длина x Ширина, мм	1000x2000
	Шпиндель	Конус шпинделя	BT40
		Наибольший диаметр сверления, мм	∅1~∅30
		Наибольшая нарезаемая резьба	M16
		Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000
		Мощность шпинделя, кВт	15
		Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола, мм	200~600
	Повторяемость позиционирования на 2000 мм по осям, мм	X / Y / Z	0.025
Инструментальный магазин	Опционально		

BOSM-DT1525

Легкий высокоскоростной сверлильный станок с ЧПУ



Технические характеристики

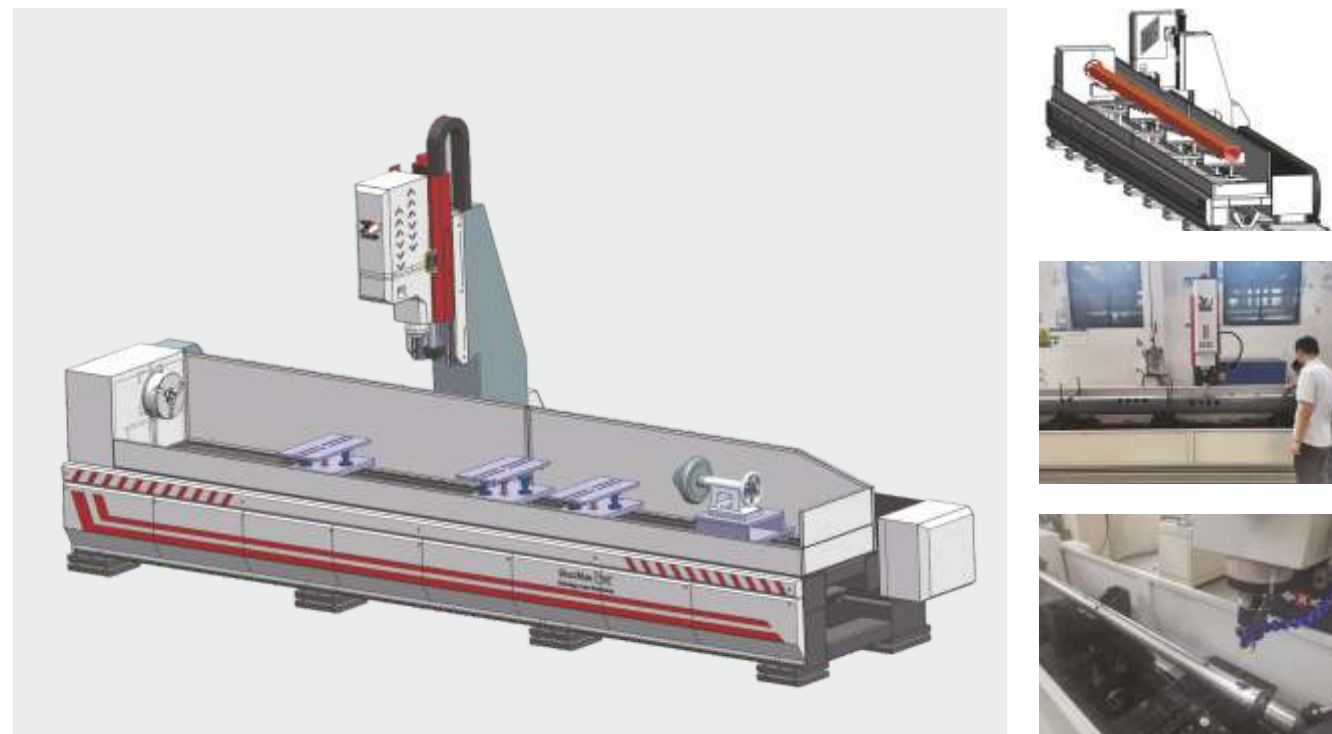
Модель BOSM-DT1525	Макс. размер заготовки	Длина x Ширина, мм	1500x2500
	Шпиндель	Конус шпинделя	BT40
		Наибольший диаметр сверления, мм	∅1~∅30
		Наибольшая нарезаемая резьба	M16
		Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000
		Мощность шпинделя, кВт	15
		Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола, мм	200~600
	Повторяемость позиционирования на 2000 мм по осям, мм	X / Y / Z	0.025
Инструментальный магазин	Опционально		

Сверлильный станок с ЧПУ для труб



BOSM-DP20020/30020/40030

Станок с ЧПУ для сверления труб



Технические характеристики

Максимальный размер заготовки	Длина x Ширина, мм	2000×200	3000×300	4000×300
	Максимальная толщина, мм	До пяти диаметров	До пяти диаметров	До пяти диаметров
Шпиндель	Конус шпинделя	BT40	BT40	BT40
	Диаметр сверления, мм	∅30	∅30	∅30
	Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000	30~3000	30~3000
	Мощность шпинделя, кВт	7.5 / 15	7.5 / 15	7.5 / 15
	Расстояние от торца шпинделя до центра патрона, мм	150~400	150~400	150~400
Повторяемость позиционирования по осям, мм/2000 мм	X / Y / Z	0.025	0.025	0.025
Вес, тонн		Около 2.5	Около 4	Около 5.5

Станок с ЧПУ для сверления фланцев



BOSM-DS500



Технические характеристики

Модель BOSM-DS500	Макс. размер заготовки	Круг индексирования, мм	500
		Наружный диаметр, мм	600
	Шпиндель	Конус шпинделя	BT40
		Диаметр сверления, мм	∅40
		Нарезаемые резьбы, мм	M6~M24
		Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000
		Мощность шпинделя, кВт	15
		Расстояние от торца шпинделя до центра патрона, мм	150~550 ±20
	Повторяемость позиционирования по осям, мм/2000 мм	X / Y / Z	0.025
	Вес, тонн	Около 8.5	

Профилесверлильные станки с ЧПУ



BOSM-DC2605

Профилесверлильные станки с ЧПУ



BOSM-DC4505/6005

Профилесверлильные станки с ЧПУ



Технические характеристики

Модель BOSM-DC2605	Макс. размер заготовки	Длина x Ширина, мм	2600x500
	Шпиндель	Конус шпинделя	BT40
		Диаметр сверления, мм	Ø1~Ø30
		Нарезания резьбы, мм	M6~M16
		Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000
		Мощность шпинделя, кВт	15
		Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола, мм	150~650
	Повторяемость позиционирования по осям, мм/2000 мм	X / Y / Z	0.025
	Емкость инструментального магазина, шт	6	
Способ передачи	Винтовая передача		

Технические характеристики

Модель		BOSM-DC4505	BOSM-DC6005
Макс. размер заготовки	Длина x Ширина, мм	4000x500	6000x500
Шпиндель	Конус шпинделя	BT40	BT40
	Диаметр сверления, мм	Ø3~Ø26	Ø3~Ø26
	Нарезаемые резьбы, мм	M6~M16	M6~M16
	Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000	30~3000
	Мощность шпинделя, кВт	15	15
	Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола, мм	150~650	150~650
Повторяемость позиционирования по осям, мм/2000 мм	X / Y / Z	0.025	0.025
Емкость инструментального магазина, шт	6		
Способ передачи	Зубчатая передача		

Фрезерно-расточные обрабатывающие центры для двухсторонней обработки

Краткое описание

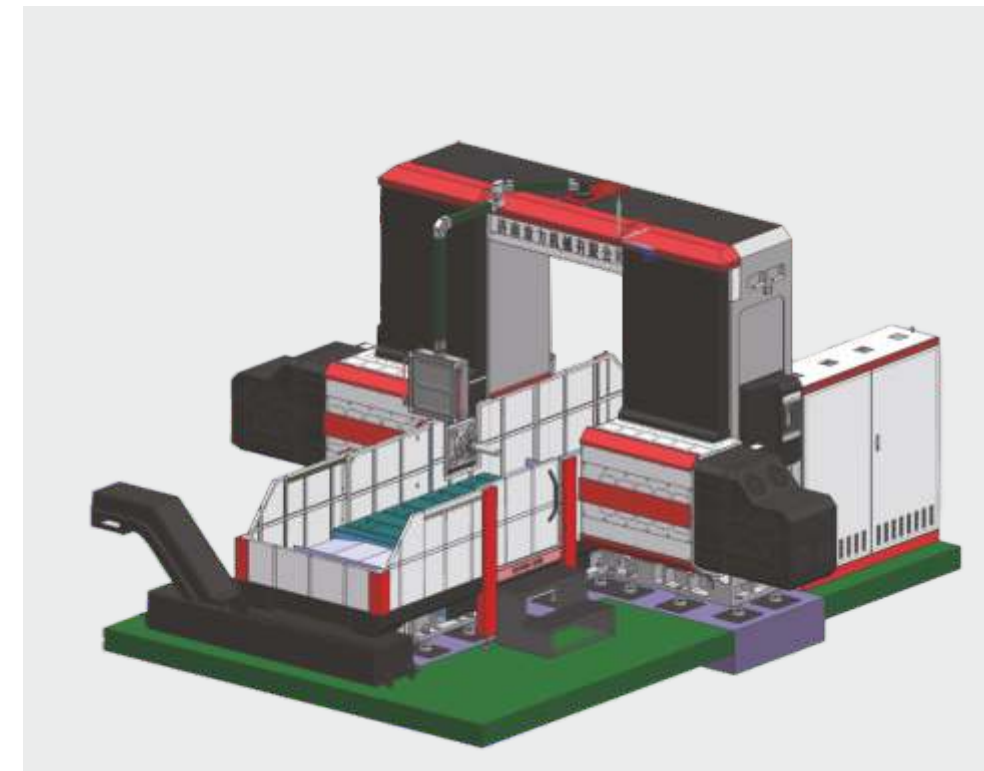
Фрезерно-расточной обрабатывающий центр для двухсторонней обработки является специальным станком для обработки деталей экскаваторов. Станок оснащен подвижным столом и двумя двухосевыми шпиндельными модулями, обеспечивающими быструю обработку заготовок. Станок выполняет сверлильные, фрезерные, расточные операции одновременно с двух сторон, обеспечивает быстрый съем и установку заготовок, высокую точность обработки и высокую эффективность.

Применение



BOSM-DPH-I

Фрезерно-расточной обрабатывающий центр для двухсторонней обработки

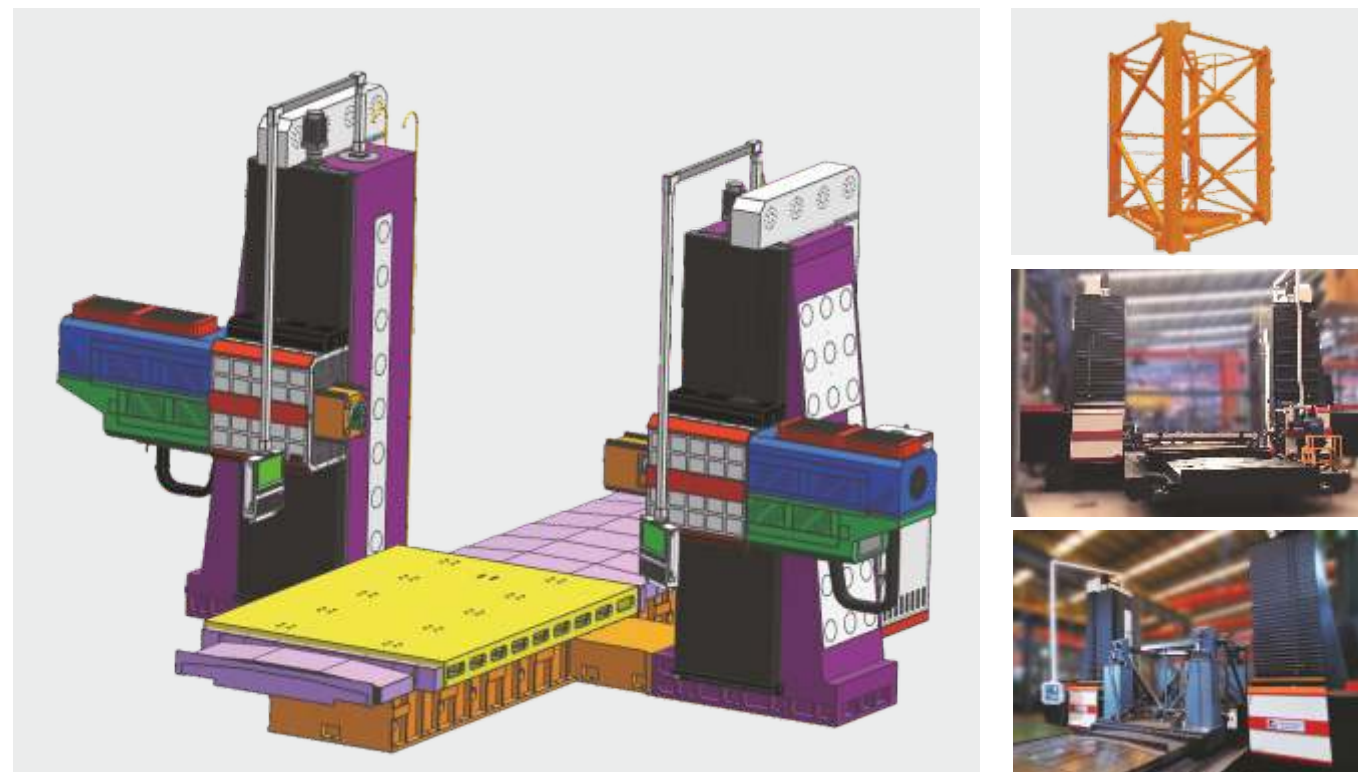


Технические характеристики

Модель BOSM-DPH-I	Макс. размер заготовки	Длина x Ширина x Высота, мм	6000×1000×1200
	Шпиндель	Конус шпинделя	BT50
		Диаметр сверления, мм	∅2~∅60
		Нарезаемые резьбы, мм	M3-M30
		Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~6000
		Мощность шпинделя, кВт	37
		Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола, мм	300~1300
Повторяемость позиционирования по осям, мм/2000 мм	X / Y / Z	0.025	

Фрезерно-расточной обрабатывающий центр для
двухсторонней обработки

BOSM-DPH-II



Технические характеристики

Модель BOSM-DPH-II	Шпиндель	Конус шпинделя	BT50
		Диаметр сверления, мм	Ø2-Ø60
		Нарезания резьбы, мм	M3-M30
		Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~6000
		Мощность шпинделя, кВт	37
		Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола, мм	30~1300
	Повторяемость позиционирования по осям, мм/2000 мм	X / Y / Z	0.025

Замечание: размеры станка по желанию заказчика

Горизонтальные высокоскоростные
сверлильные станки с ЧПУ



BOSM-DPH1700

Горизонтальный высокоскоростной сверлильный станок с ЧПУ

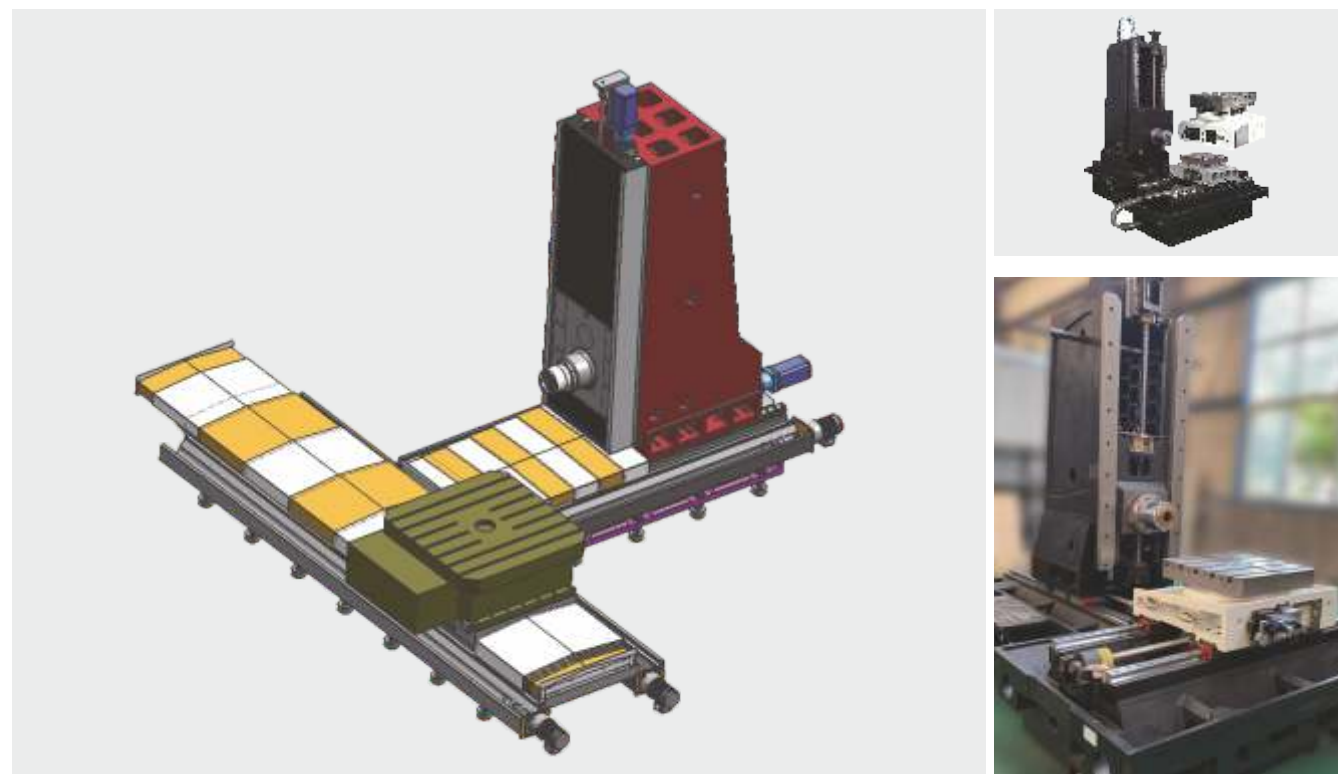


Технические характеристики

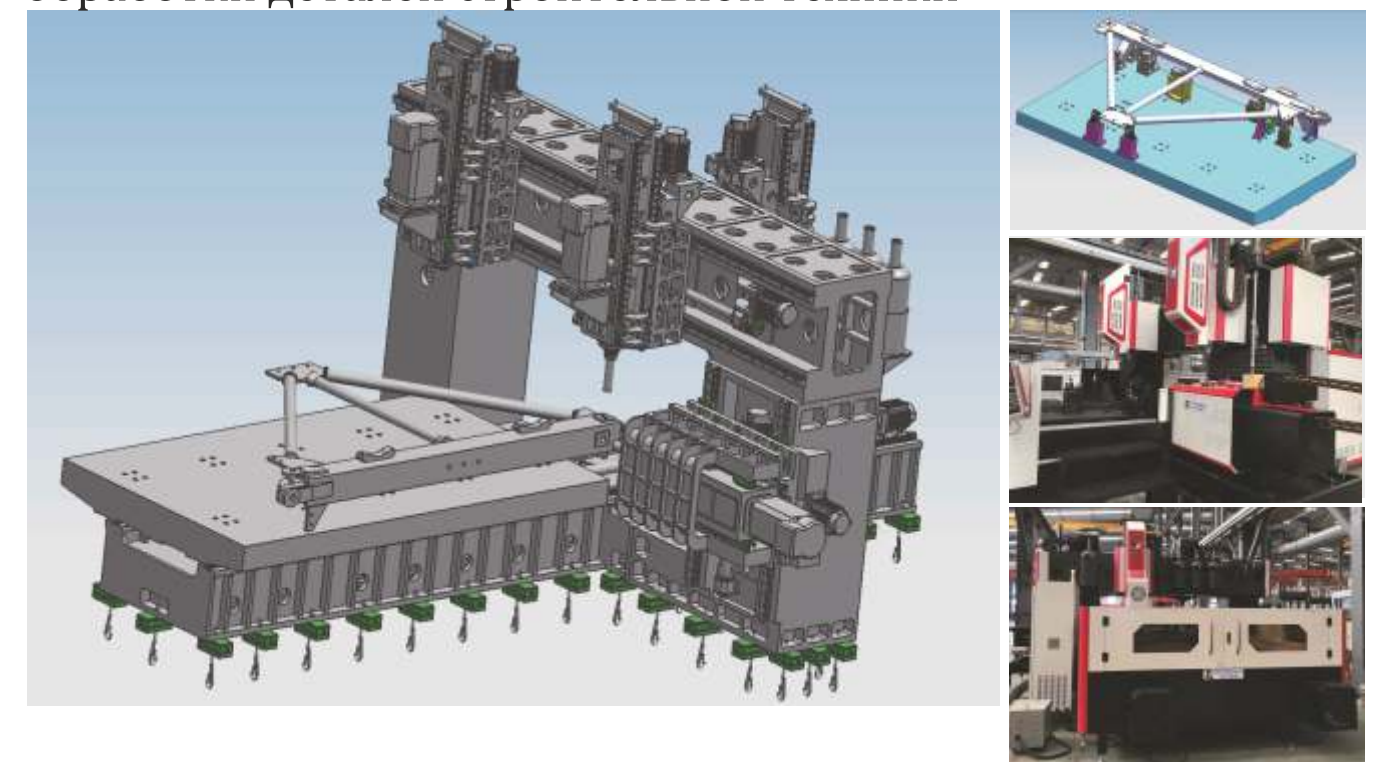
Модель BOSM-DPH 1700	Макс. размер заготовки	Диаметр кольца, мм	≤Ф1700
	Шпиндель	Конус шпинделя	BT50
		Диаметр сверления, мм	Ø2-Ø50
		Нарезаемые резьбы, мм	M2-M26
		Скорость шпинделя, мин ⁻¹	3000
		Мощность шпинделя, кВт	15
		Расстояние от торца шпинделя до плоскости стола, мм	440-1140
	Повторяемость позиционирования по осям Y, Z, мм/2000мм		0.025
	Точность поворота оси X	Поворотный стол Ø1200	0.001°

Горизонтальный высокоскоростной
сверлильно-резьбонарезной станок с ЧПУ

BOSM-DPH1000



Специальный фрезерно-расточной станок с ЧПУ для
обработки деталей строительной техники



Технические характеристики

Модель		BOSM-DPH1000
Макс. размер заготовки	Максимальный обрабатываемый диаметр, мм	≤Φ1800
Шпиндель	Конус шпинделя	BT50
	Диаметр сверления, мм	∅2~∅50
	Максимальная скорость шпинделя, мин ⁻¹	3000
	Мощность шпинделя, кВт	15
	Расстояние от торца шпинделя до центра стола, мм	250-1250
Повторяемость позиционирования по осям, мм/2000 мм	X / Y / Z	0.025
Круговая ось		0.001°
Ось X	Максимальное перемещение, мм	2000
Ось Y		1000
Ось Z		1000

Технические характеристики

Специальный фрезерно-расточной станок с ЧПУ для обработки деталей строительной техники		
Макс. размер заготовки (только головка 1)	Длина x ширина x высота, мм	3600x2200x1000
Размер стола	Длина x ширина, мм	3600x2200
Шпиндели вертикальных ползунов 1 и 2	Конус шпинделя	BT50
	Диаметр сверления, мм	∅2~∅70
	Нарезаемые резьбы, мм	M3~M32
	Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000
	Мощность шпинделя, кВт	22
Шпиндель вертикального ползуна 3	Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~6000
	Мощность шпинделя, кВт	37
Шпиндель вертикального ползуна 4	Скорость шпинделя, мин ⁻¹	30~3000
	Мощность шпинделя, кВт	22