



ООО «Камимтех»
427437, Российская Федерация, Удмуртская Республика,
г. Воткинск, ул. Студенческая д. 19
e-mail: sales@kamimtex.com www.kamimtex.com



**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ
СТАНКИ**

WEISS

**— СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ
— ТОКАРНЫЕ**



VM18L СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Сверлильно-фрезерный станок VM18L предназначен для сверления, фрезерования, расточки деталей из черных и цветных металлов в условиях серийного и мелкосерийного производства на предприятиях, выпускающих металлоизделия и механизмы небольших размеров, ремонтных мастерских, НИИ, индивидуального потребителя, а также для оснащения учебных заведений.



Возможности

- Плавная регулировка скорости облегчает работу на станке
- Шпиндель поддерживается высокоточным коническим роликовым подшипником
- Одиночный ремень привода обеспечивает бесшумную и легкую работу
- Фрезерная головка может быть повёрнута $\pm 90^\circ$
- Прецизионная точная ручная подача
- Шкала имеет матовую хромированную отделку
- Большой стол обеспечивает обработку крупных деталей
- Колонна, основание и рабочий стол регулируются клиньями.

Характеристики

Макс. диаметр сверления, мм	18
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	16
Макс. диаметр торцевой фрезы, мм	50
Размер стола, мм	500x140
T-образные пазы, шт x мм	3x10
Поперечное перемещение, мм	150
Продольное перемещение, мм	320
Конус шпинделя	Конус Морзе 2
Ход пиноли шпинделя, мм	50
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2250
Диапазон поворота головки, град	± 90
Мощность двигателя, кВт	0.75
Источник питания, В	220В, 50Гц
Габариты упаковки, мм	600x450x840
Вес нетто, кг	75
Вес брутто, кг	88

Комплектация

- Патрон сверлильный В16
- Втулка переходная МТ2-В16 (М10)
- Индикация перемещения пиноли
- Индикация оборотов шпинделя
- Набор инструментов для обслуживания станка
- Бесщеточный двигатель постоянного тока
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

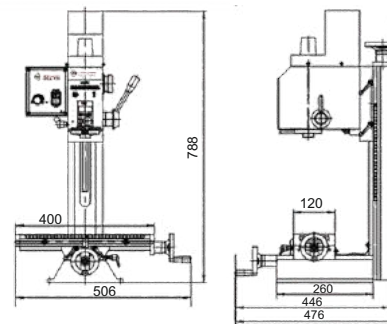


- Набор зажимных приспособлений М8



- Стол поворотный модели RT-100

- Подставка VM18L



VM25L СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Сверлильно-фрезерный станок VM25L предназначен для обработки небольших и лёгких деталей из различных материалов в условиях мелкосерийного производства. Питание от сети 220в и малые габариты позволяют использовать станок в домашней мастерской.

Бесщёточный двигатель обеспечит стабильную работу и большой срок службы станка.

Возможности

- Плавная регулировка скорости облегчает работу на станке
- Шпиндель поддерживается высокоточным коническим роликовым подшипником
- Одиночный ремень привода обеспечивает бесшумную и легкую работу
- Фрезерная головка может быть повёрнута $\pm 90^\circ$
- Прецизионная точная ручная подача
- Шкала имеет матовую хромированную отделку
- Большой стол обеспечивает обработку крупных деталей
- Колонна, основание и рабочий стол регулируются клиньями.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр сверления, мм	25
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	16
Макс. диаметр торцевой фрезы, мм	63
Размер стола, мм	700x180
T-образные пазы, шт x мм	3x12
Перемещения (X.Y), мм	485x140
Конус шпинделя	MT3
Ход пиноли шпинделя, мм	50
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-2500
Диапазон поворота головки, град	± 90
Расстояние шпиндель- стойка, мм	170
Расстояние шпиндель- стол, мм	320
Мощность двигателя, кВт	1,1
Источник питания, В	220В, 50Гц
Габариты станка, мм	960 x 580 x 780
Габариты упаковки VM25L, мм	730x710x880
Вес нетто, кг	120
Вес брутто, кг	145

Комплектация

Патрон сверлильный В16
 Втулка переходная MT3-В16 (М10)
 Индикация перемещения пиноли
 Индикация оборотов шпинделя
 Набор инструментов для обслуживания станка
 Бесщёточный двигатель постоянного тока
 Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

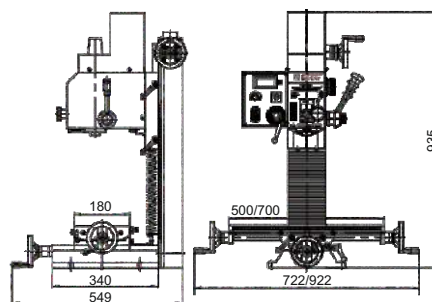


Набор зажимных приспособлений М10



Стол поворотный модели RT-100

Подставка VM25L



VM32L СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



Сверлильно-фрезерный станок VM32L предназначен для обработки небольших и лёгких деталей из различных материалов в условиях мелкосерийного производства. Питание от сети 220в и малые габариты позволяют использовать станок в домашней мастерской.

Бесщёточный двигатель обеспечит стабильную работу и большой срок службы станка.

Возможности

- Плавная регулировка скорости облегчает работу на станке
- Шпиндель поддерживается высокоточным коническим роликовым подшипником
- Одиночный ремень привода обеспечивает бесшумную и легкую работу
- Фрезерная головка может быть повёрнута $\pm 90^\circ$
- Прецизионная точная ручная подача
- Шкала имеет матовую хромированную отделку
- Большой стол обеспечивает обработку крупных деталей
- Колонна, основание и рабочий стол регулируются клиньями.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр сверления, мм	32
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	20
Макс. диаметр торцевой фрезы, мм	76
Размер стола, мм	840x210
T-образные пазы, шт x мм	3x14
Перемещения (X.Y), мм	580x205
Конус шпинделя	конус Морзе 3
Ход пиноли шпинделя, мм	50
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-2100
Диапазон поворота головки, град	± 90
Расстояние шпиндель- стойка, мм	170
Расстояние шпиндель- стол, мм	320
Мощность двигателя, кВт	1,5
Источник питания, В	220В, 50Гц
Габариты станка, мм	1000x710x1020
Габариты упаковки VM25L, мм	850x890x1120
Вес нетто, кг	230
Вес брутто, кг	270

Комплектация

Патрон сверлильный В16
 Втулка переходная МТ3-В16 (М10)
 Индикация перемещения пиноли
 Индикация оборотов шпинделя
 Набор инструментов для обслуживания станка
 Бесщёточный двигатель постоянного тока
 Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- 
 - Набор зажимных приспособлений М12
- 
 - Стол поворотный модели RT-125
- Патрон сверлильный быстрозажимной 3-16мм
- Подставка VM32L



WBL210 ТОКАРНЫЙ СТАНОК

Токарный станок позволяет обрабатывать внешние и внутренние цилиндрические и конические поверхности, нарезать метрические и дюймовые резьбы, производить накатку, шлифовку деталей, заточку инструмента. Предназначен для обработки небольших и лёгких деталей из различных материалов в условиях мелкосерийного производства. Питание от сети 220В и малые габариты позволяют использовать станок в домашней мастерской.

Бесщёточный двигатель обеспечит стабильную работу и большой срок службы станка.



Особенности

- Литые чугунные базовые конструкции обеспечивают высокую жесткость и низкий уровень вибрации при обработке;
- Направляющие станины закалены и отшлифованы;
- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью.
- Низкий уровень шума;
- Соответствие европейским сертификационным нормам CE;
- Рабочее напряжение 220 В. По заказу - 380 В;
- Низкая цена;
- Простота в обслуживании и эксплуатации;



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр заготовки над станиной, мм	210
Диаметр заготовки над поперечными направляющими суппорта, мм	95
Межцентровое расстояние, мм	400
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	21
Конус шпинделя	Конус Морзе 3
Конус пиноли задней бабки	Конус Морзе 2
Количество скоростей шпинделя	бесступенчатое
Диапазон частот вращения шпинделя, об/мин	50-2250
Диапазон продольных подач, мм/об	0.08-0.16
Диапазон метрических резьб, мм	0.5-3.0
Диапазон дюймовых резьб, витков/дюйм	10-44
Поперечное перемещение салазок, мм	75
Перемещение верхних салазок, мм	55
Перемещение пиноли задней бабки, мм	60
Мощность двигателя, кВт	0.75
Источник питания, В	220В, 50Гц
Габариты станка, мм	820x420x330
Габариты упаковки, мм	900x480x480
Вес нетто, кг	60
Вес брутто, кг	70

Комплектация

- 3-х кулачковый патрон 125 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Защитное ограждение патрона
- Защитное ограждение резцедержателя
- Задняя стенка
- Защита ходового винта
- Бесщёточный двигатель постоянного тока
- Поддон для стружки
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Люнет неподвижный 0-55мм (WBL210)
- Люнет подвижный 0-55 мм (WBL210)
- Планшайба 170 мм (WBL210)
- Патрон 4-х кулачковый 100 мм
- Подставка WBL210



WM250G ТОКАРНЫЙ СТАНОК

Токарный станок для полноценной работы и нарезания различных резьб. Механическая коробка скоростей обеспечивает необходимый крутящий момент для нарезания заявленных резьб.



Особенности

- Литые чугунные базовые конструкции станка обеспечивают высокую жесткость и низкий уровень вибрации.
- Направляющие станины закалены и отшлифованы.
- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми упорными подшипниками.
- Регулируемое перемещение в поперечном направлении задней бабки позволяет получать необходимые размеры конусов.
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр заготовки над станиной, мм	250
Диаметр заготовки над поперечными направляющими суппорта, мм	150
Межцентровое расстояние, мм	500
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Конус шпинделя	MT4
Конус пиноли задней бабки	MT3
Количество скоростей шпинделя	12
Диапазон частот вращения шпинделя, об/мин	80-1600
Диапазон продольных подач, мм/об	0.03-0.275
Диапазон метрических резьб, мм	0.25-5.0
Диапазон дюймовых резьб, витков/дюйм	4-96
Диапазон модульных резьб, мм	0.25-2.5
Диапазон диаметральных резьб, мм	9-96
Поперечное перемещение салазок, мм	130
Перемещение верхних салазок, мм	75
Перемещение пиноли задней бабки, мм	60
Мощность двигателя, кВт	0.75
Источник питания, В	220В, 50Гц
Габариты станка, мм	1130x550x403
Габариты упаковки, мм	1180x600x700
Вес нетто, кг	163
Вес брутто, кг	180



Комплектация

3-х кулачковый патрон 125 мм
4-х позиционный резцедержатель
Защитное ограждение патрона
Защитное ограждение резцедержателя
Задняя стенка
Защита ходового винта
Поддон для стружки
Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

Люнет неподвижный 3-60мм (WM250G)
Люнет подвижный 3-60 мм (WM250G)
Планшайба 170 мм (WM250G)
Патрон 4-х кулачковый 125 мм
Фланец переходной 125 мм
Подставка WM250G

